



## COMPRESOR DE MANDO A CORREA

**BP-C20100BBM/BP-C30150BB/BP-C30150BBM/  
BP-C50300BB/BP-C50300AB/ BP-C65150BBN/  
BP-C75500BB/ BP-C100500BB/ BP-C100500AB**



### MANUAL DE USUARIO



Lea atentamente este manual antes de usar su COMPRESOR DE AIRE DE MANDO A CORREA. Por favor, cumpla con todas las recomendaciones para un uso apropiado del compresor. Mantenga siempre a mano este manual.



*Las imágenes publicadas son meramente ilustrativa. Las especificaciones técnicas, características, diseños pueden cambiar sin previo aviso.*



**ÍNDICE**

INTRODUCCIÓN	2
INSTRUCCIONES GENERALES DE SEGURIDAD	3
MEDIDAS DE SEGURIDAD ESPECÍFICAS PARA COMPRESOR	4
PARTES DEL COMPRESOR	6
INSTALACIÓN	7
DIAGRAMA ELÉCTRICO	9
PROCEDIMIENTO DE ARRANQUE	14
OPERACIÓN	15
CUIDADOS Y MANTENIMIENTO	16
RESOLUCIÓN DE PROBLEMAS	17
DATOS TÉCNICOS	18

**INTRODUCCIÓN**

Mantenga este manual de mantenimiento y operación a mano, de manera que pueda consultarlo en cualquier momento.

Este manual es considerado parte integral del motor y debe permanecer con la máquina.

**LEA ESTE MANUAL DE MANTENIMIENTO Y OPERACIÓN CUIDADOSAMENTE.** Preste especial atención a estos símbolos y cualquiera de las siguientes instrucciones:

**ADVERTENCIA**

Indica lesiones serias o la muerte, en caso de no seguir las instrucciones especificadas.

**PELIGRO**

Indica alta posibilidad de lesiones serias o la muerte, en caso de no seguir las instrucciones

especificadas.

**PRECAUCIÓN**

Indica posibilidad de lesiones menores, en caso de no seguir las instrucciones especificadas.

**ATENCIÓN**

Indica posibles daños en el equipo o la propiedad, en caso de no seguir las instrucciones especificadas.

**NOTA:**

Brinda información útil para manejo o mantenimiento.

Si se presentan problemas en el manejo del compresor, o si tiene cualquier duda acerca de esta máquina, consulte su distribuidor autorizado.





el mismo que el mencionado en la etiqueta de la herramienta. Una fuente de potencia mayor que la especificada para la máquina puede ocasionar lastimaduras serias para el usuario como también puede dañar la máquina.

**USO Y CUIDADO DE LA MÁQUINA**

No fuerce la máquina. Use la máquina correcta para su aplicación. La máquina correcta realizará mejor y de manera más segura el trabajo para el cual fue diseñado.

⚠ No use la máquina si la llave de encendido no enciende o apaga. Cualquier máquina que no pueda ser controlada con la llave es peligrosa y debe ser reparada.

⚠ Desconecte el enchufe de la fuente de energía antes de hacer algún ajuste, cambiar accesorios o guardar la máquina. Estas medidas preventivas reducen el riesgo de que la máquina se encienda accidentalmente.

⚠ Almacene las máquinas eléctricas fuera del alcance de los chicos y cualquier otra persona que no esté capacitada en el manejo. Las herramientas son peligrosas en manos de usuarios que no están capacitados.

⚠ Verifique si hay una mala alineación o un empaste de partes móviles, partes rotas, y cualquier otra condición que pueda afectar la operación de la máquina. Si hay daños haga reparar la máquina antes de usarla. Muchos accidentes son causados por máquinas con un mantenimiento pobre.

⚠ Use solamente accesorios recomendados por el fabricante de su modelo. Accesorios que funcionan para una máquina pueden ser peligrosos cuando son usados en otra máquina.

⚠ No altere o use mal la máquina. Esta máquina fue construida con precisión. Cualquier alteración o modificación no especificada es un mal uso y puede resultar en una condición peligro

⚠ Es recomendable que use un dispositivo de seguridad adecuado, tal como un interruptor térmico y diferencial cuando esta usando equipos eléctricos.

**REPARACIÓN**

⚠ La reparación de la herramienta debe ser llevada a cabo solamente por el Servicio Técnico

Autorizado. La reparación o el mantenimiento realizado por una persona no calificada puede generar peligro de lastimaduras.

⚠ En la reparación de la máquina solo se deberán utilizar partes de reemplazo originales. El uso de partes no autorizadas o la falla en el seguimiento de las instrucciones de mantenimiento pueden ocasionar el riesgo de una descarga eléctrica o lastimadura.

**MEDIDAS DE SEGURIDAD ESPECIFICAS PARA COMPRESOR**

**INSTRUCCIONES DE SEGURIDAD PARA TRABAJAR CON AIRE COMPRIMIDO Y HERRAMIENTAS NEUMÁTICAS**

**⚠ ADVERTENCIA**

**PARA REDUCIR EL RIESGO DE INCENDIO O EXPLOSIÓN, NUNCA ROCÍE LÍQUIDOS INFLAMABLES EN UN ÁREA CONFINADA.**

⚠ Es normal que el presostato produzca chispas mientras opera. Si las chispas entran en contacto con vapores de gasolina u otros solventes, pueden encenderse, ocasionando fuego o explosión. Siempre opere el compresor en un área adecuadamente ventilada. No fume mientras rocía. No rocíe en lugares en donde hayan flamas presentes. Mantenga el compresor tan lejos como sea posible del área de aspersión.

⚠ Los solventes como el tricloroetano y el cloruro de metileno pueden reaccionar químicamente con el aluminio utilizado en las pistolas de aspersión de pintura, bombas para pintura, etc. y pueden ocasionar una explosión. Si está usando estos solventes, use solamente equipo de aspersión de acero inoxidable. Esto no afecta a su compresor de aire, pero puede afectar el equipo que se está usando.

⚠ Nunca inhale directamente el aire comprimido producido por el compresor de aire. No es adecuado como aire respirable.

**⚠ PELIGRO**

No intente realizar composturas o reparaciones sobre el tanque (soldar, taladrar, agujerar, etc.), ya que se puede crear una condición extremadamente peligrosa.



PROBLEMA	POSIBLE CAUSA	ACCIÓN CORRECTIVA
El compresor no funciona.	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Está desconectado.</li> <li>2. Está protegido el arrancador termomagnético.</li> <li>3. Está protegida la pastilla de su instalación eléctrica.</li> <li>4. El automático del compresor está dañado.</li> </ol>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Conecte a el compresor a la corriente eléctrica.</li> <li>2. Restablézcalo como se indica en la pagina 12.</li> <li>3. Restablezca la pastilla.</li> <li>4. Reemplazar el automático.</li> </ol>
El motor se enciende pero no puede correr o corre muy lentamente.	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Bajo Voltaje.</li> <li>2. El bobinado del motor esta quemado.</li> <li>3. Válvula check esta regresando aire.</li> </ol>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Verifique el voltaje, en caso de que este sea menor. No utilice su compresor y comuníquese con su compañía eléctrica.</li> <li>2. Reemplazar el motor.</li> <li>3. Contacte el Servicio Técnico Autorizado.</li> </ol>
El compresor se apaga antes de terminar su ciclo de llenado.	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Bajo voltaje.</li> <li>2. Está obstruido el filtro de absorción.</li> <li>3. Falta de ventilación adecuada o temperatura ambiente muy elevada.</li> </ol>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Verifique el voltaje, en caso de que este sea menor. No utilice su compresor y comuníquese con su compañía eléctrica.</li> <li>2. Limpie el filtro de absorción (leer pág. 12).</li> <li>3. Traslade el compresor a un ambiente ventilado.</li> </ol>
El compresor tiene fugas de aire.	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Conexiones flojas (tubos, conexiones, etc.)</li> <li>2. Está abierta la purga.</li> <li>3. La soldadura del tanque esta porosa.</li> <li>4. La válvula de desahogo no cierra.</li> </ol>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Controle que no haga fugas de aire. Use cinta teflón en las conexiones que tengan fugas.</li> <li>2. Ajuste el tapón de la purga.</li> <li>3. Contacte el Servicio Técnico Autorizado.</li> <li>4. Idem anterior.</li> </ol>
El compresor enciende con mayor frecuencia que antes.	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Interruptor defectuoso.</li> <li>2. Uso de aire excesivo.</li> </ol>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Reemplace el interruptor.</li> <li>2. El compresor no es del tamaño correcto para el su demanda de aire.</li> </ol>
El compresor tarda mucho en apagarse.	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. El compresor tiene fugas de aire.</li> <li>2. Automático defectuoso.</li> <li>3. El cabezal del compresor esta dañado internamente.</li> <li>4. Uso de aire excesivo.</li> </ol>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Controlar las fugas de aire.</li> <li>2. Reemplazar el automático.</li> <li>3. Contacte el Servicio Técnico Autorizado.</li> <li>4. El compresor no es del tamaño correcto para la demanda de aire.</li> </ol>

**Nota:**

Consulte con el Servicio Técnico Autorizado más cercano para orientaciones adicionales sobre el tipo de aceite lubricante a ser utilizado.

Procedimiento de cambio de aceite

A. Cambie el aceite regularmente.

B. Procedimiento de cambio:

-Desconecte el equipo de la red eléctrica.

-Remueva el tapón de drenaje y deje el aceite escurrir en un recipiente.

-Coloque nuevamente el tapón.

-Reponga el aceite a través del orificio de llenado de aceite, que se encuentra en la parte frontal del cárter.

-Vea el nivel correcto en el apartado de montaje.

**MENSUALMENTE**

1. Verifique presiones mín. y máx. de arranque y parada según calibración.

2. Verifique que todos los tornillos, tuercas y partes se encuentren ajustados.

3. Limpie el compresor:

3.1 Observe que no haya acumulación de suciedad u obstrucciones en las aletas de refrigeración u otras partes de la bomba. Retire el polvo y la suciedad regularmente. Limpie con un pincel blando o un trapo.

3.2 Lubrique todas las partes móviles a intervalos regulares.

3.3 Si el cuerpo del compresor necesita una limpieza, se puede hacer con un trapo. Se puede utilizar detergente pero NUNCA use alcohol, solventes u otros agentes de limpieza.

3.4 Nunca utilice agentes cáusticos para limpiar las partes plásticas.

**CADA 6 MESES**

A. Realizar un mantenimiento de rutina en el Servicio Técnico Autorizado.

**ANUALMENTE**

A. Realice la calibración del control de presión, manómetro y válvula de seguridad en un organismo autorizado y/o de acuerdo con las normas de la legislación local. Esta operación debe ser realizada en un dispositivo no acoplado en el tanque de aire.

B. A cada 12 meses o 1000 horas (lo que primero ocurra), inspecciones y limpie las válvulas

(situadas entre la parte superior del cilindro y la tapa del mismo). Efectúela a través de nuestro Centro de Servicio Técnico Autorizado.

**PIEZAS DESECHABLES**

Todos los sistemas de aire comprimido contienen piezas de mantenimiento (aceite lubricante, filtro, etc.) que deben cambiarse periódicamente. Esas piezas usadas pueden contener contaminantes o sustancias que estén reguladas y deberán desecharse de acuerdo a las regulaciones y leyes locales, estatales y federales.

**NOTA**

Las instrucciones arriba consideran condiciones normales de operación. En caso de que el compresor esté instalado en área contaminada, aumente la periodicidad de las inspecciones.

**ENEMIGOS DEL COMPRESOR****Temperatura demasiado elevada en el cabezal:**

Hace que las partes mecánicas se dilaten más de la cuenta hasta deteriorarse.

**Baja tensión:** No permite que le llegue al motor la corriente eléctrica adecuada, para que trabaje normalmente

**Almacenamiento excesivo de agua en el tanque:**

purgar el tanque periódicamente para evitar la corrosión.

**Falta de mantenimiento adecuado:**

El mantenimiento adecuado asegura una larga vida útil del equipo. Limpiar filtro de aire, cambiar aceite periódicamente y purgar el tanque.



**EL CUERPO DE SU COMPRESOR ESTA DISEÑADO PARA PERMITIR UN CORRECTO ENFRIAMIENTO. EVITE FORRAR EL MOTOR DE SU COMPRESOR CON PLÁSTICOS QUE IMPIDAN LA CIRCULACIÓN DEL AIRE.**

**RESOLUCIÓN DE PROBLEMAS**

▲ Nunca use un compresor de aire eléctrico en exteriores cuando esté lloviendo o en superficies mojadas, ya que puede ocurrir electrocución.

▲ Esta unidad arranca automáticamente.

Siempre apague el compresor. Retire el enchufe del tomacorriente, y purgue toda la presión del sistema antes de dar servicio al compresor, y cuando el compresor no esté en uso.

▲ Revise la presión máxima especificada por el fabricante para las herramientas y accesorios neumáticos. La presión de salida del compresor debe ser regulada, de manera que nunca se exceda la presión máxima especificada.

▲ Están presentes altas temperaturas y partes en movimiento abajo de la cubierta. Para evitar quemaduras u otro tipo de lesiones, no opere sin la cubierta en su lugar. Permita que se enfríen las partes del compresor antes de manejarlo o de darle servicio.

▲ Asegúrese de leer todas las etiquetas de las pinturas o materiales tóxicos que está rociando, y siga las instrucciones de seguridad. Use un respirador si existe la posibilidad de que inhale el material que está rociando. Lea las instrucciones y asegúrese de que su respirador le proporcionará protección.

⊕ Siempre use anteojos de seguridad cuando use un compresor de aire. Nunca dirija la boquilla o aspersor hacia alguna persona o hacia alguna parte del cuerpo.

▲ No ajuste el presostato o válvula de alivio por ninguna razón. Hacerlo anulará la garantía. Fueron preajustados de fábrica a la presión máxima de esta unidad.

▲ Los gases y vapores que los compresores emiten deben ser aislados de combinaciones que puedan provocar fuego o explosiones.

▲ Cuando se colocan mangueras y conexiones deben estar estas sujetas con la mano para evitar su fuerte reacción ante el aire comprimido.

▲ Cuando se trabaja con pistola de aire comprimido, se debe utilizar lentes de protección adecuados.

▲ Nunca apunte a nadie con las pistolas de alta presión. No dirija el flujo de aire contra personas o animales..

**INSTRUCCIONES DE SEGURIDAD SI UTILIZA PISTOLA DE PINTAR**

▲ No trabaje con pintura o solventes hacia fuego o a puntos con temperatura menor de 21°C.

▲ No caliente pinturas o solventes.

⊕ Si se procesan líquidos o productos peligrosos, el uso de máscaras respiratorias es obligatorio.

Siga las regulaciones del fabricante de los productos en cuanto a la seguridad en el manejo de los mismos.

▲ No se permite fumar mientras se pinta o en el ambiente en donde se haga, los vapores de pintura son inflamables.

▲ Ningún fuego o maquinaria que chispee debe estar próximo al compresor.

▲ No se debe ingerir alimentos o bebidas en el ambiente en donde se pinta, ya que los vapores pueden ser tóxicos.

▲ El lugar de trabajo debe ser mayor de 30 metros cuadrados y tener un buen intercambio de aire cuando se pinta. No pinte en contra del viento. Siempre siga las regulaciones locales en cuanto a los manejos de productos inflamables o en la pulverización de productos peligrosos.

▲ No use productos como nafta, solvente, butanol o metilil clorídrico con caño de PVC (le limita su vida útil).

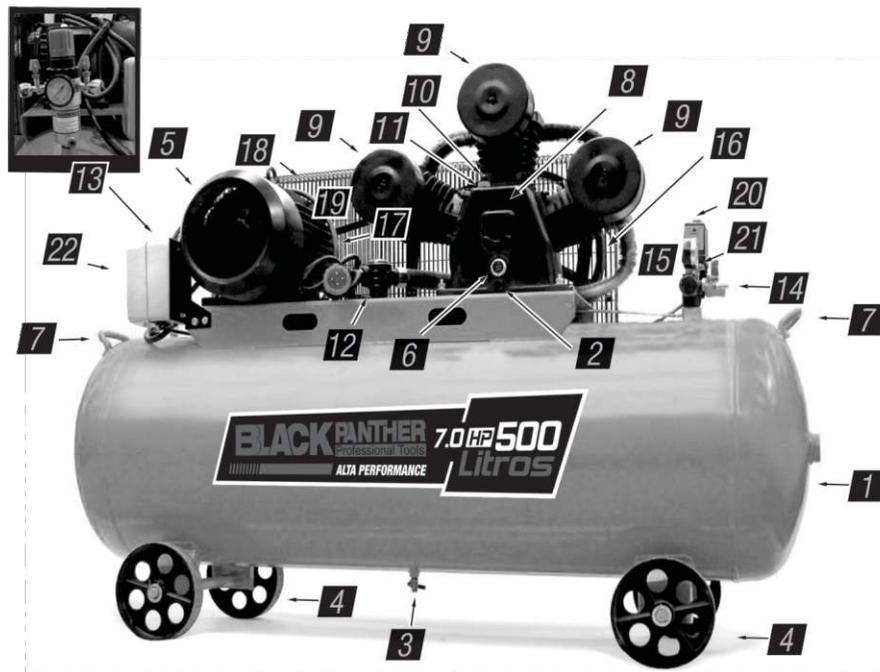
**ADVERTENCIA**

Encienda y apague el compresor solamente con el interruptor. Si debe desconectarlo de la red, verifique que este apagado el interruptor al conectarlo.

No se recomienda el uso de extensiones eléctricas para compresores. Su uso provoca que la tensión caiga lo que resulta en pérdida de potencia en el motor y sobrecalentamiento. En lugar de utilizar una extensión, aumente el alcance de acción de su compresor conectándole una manguera de mayor longitud a la salida. Conecte tramos de manguera adicionales conforme lo requiera



## PARTES DEL COMPRESOR



NO.	DESCRIPCIÓN	NO.	DESCRIPCIÓN	NO.	DESCRIPCIÓN
1	TANQUE	10	TAPÓN DE ACEITE DE TRABAJO	19	CORREA
2	DRENAJE DE ACEITE	11	TAPÓN DE ACEITE PARA CARGA	20	INTERRUPTOR ENCENDIDO-APAGADO
3	DRENAJE DE AGUA	12	VÁLVULA CHECK	21	VÁLVULA DE SEGURIDAD
4	RUEDAS	13	SALIDA REGULADA DE AIRE	22	ARRANC. TERMOMAGNETICO
5	MOTOR	14	SALIDA DIRECTA DE AIRE		
6	VISOR DE NIVEL DE ACEITE	15	MANOMETRO		
7	MANIJAS	16	VOLANTE		
8	CABEZAL DE AIRE	17	POLEA		
9	FILTRO DE AIRE	18	JAULA PROTECTORA		

Todas las imágenes son de carácter ilustrativo. La ubicación y las partes pueden variar dependiendo del modelo del cual se trate. Las características técnicas y especificaciones de estos productos y su manual de usuario están sujetas a cambios sin previo aviso.

Antes poner en funcionamiento o realizar algún servicio, es importante conocer las partes principales del compresor.

**PRECAUSIÓN**

LEA Y COMPRENDA TODAS LAS INSTRUCCIONES. Se debe seguir todas las instrucciones a continuación para evitar fallas, daños en el equipo y/o lesiones graves.



## 5. Que no presente fugas de aire.

Cuando el compresor ya cuente con aire en su tanque, escuche atentamente para detectar fugas de aire, de ser necesario repare la fuga, ajustando la rosca y/o agregue cinta teflón y vuelva a apretar hasta eliminar la fuga.

## 6. Verificar que la válvula de seguridad funcione correctamente.

Una vez que su compresor este apagado y con aire en su tanque, verifique que la válvula de seguridad no este atascada. En caso de que esto no funcione, contacte al Servicio Técnico Autorizado.

## 7. Verificar que el compresor encienda automáticamente.

Una vez que el compresor haya completado su primer ciclo de llenado y estén verificados los puntos anteriores se debe de expulsar o utilizar el aire hasta que el compresor vuelva a encender automáticamente, comience su ciclo de llenado y pare de nuevo.

## 8. Registro de tiempo.

Tire todo el aire del tanque hasta que el manómetro marque 0, luego encienda el compresor cronometrando el tiempo. Registre el tiempo de llenado obtenido desde que inicio hasta que paro de manera automática. Una vez que estos pasos hayan sido verificados, puede comenzar con la operación normal de su compresor.

## OPERACIÓN DEL COMPRESOR

- En caso de no contar con una instalación de aire fija, conecte su manguera y/o herramienta a la salida de aire.
- Arranque el compresor a través del interruptor de arranque y espere que el tanque se llene.
- Abra la válvula y ajuste la presión conforme sea necesario, por medio de la válvula reguladora de presión.

**Nota:**

Para conectar la extremidad de la conexión a la válvula, es necesaria la utilización de una cinta de teflón en la rosca de la válvula.

-Si hubiera sobrecalentamiento o sobrecarga, el

compresor se desconectará automáticamente a través de la actuación del protector térmico, localizado en el motor eléctrico. En ese momento, apague el compresor a través del interruptor, espere cinco minutos, y arranque nuevamente el compresor a través del interruptor de arranque. En caso que el problema se repita, verifique la causa, ya que el accionamiento del protector puede estar relacionado a la manera del uso o instalación. Varias actuaciones del protector térmico en un corto espacio de tiempo, puede ocasionar falla en su mecanismo o hasta el quemado del motor eléctrico.

## CUIDADOS Y MANTENIMIENTO

Con el fin de garantizar el perfecto funcionamiento y prolongar la vida útil de su compresor, siga las recomendaciones abajo:

## DIARIAMENTE

- Verifique el nivel de aceite antes de cada uso.
- Drene la condensación del tanque.
- Verifique manualmente la válvula de seguridad.
- Verifique si existen ruidos anormales, vibraciones, o alta temperatura durante la operación.

## SEMANALMENTE

- Verifique las horas de uso desde el ultimo cambio de aceite. Cambiolo cada 250 horas de uso o seis meses (lo que ocurra primero).
- Verifique el filtro de aire limpio o reemplace según corresponda.
- Limpie los conductos del tapón de aceite de trabajo (tapón respirador).
- Verifique la tensión de la correa, ajuste si fuese necesario.
- Verificar que no existan pérdidas de aire.

Se deberá utilizar aceite específico para compresores: SAE 30 +10°C/ SAE10 -10°C

Su compresor de aire fue abastecido en la fábrica con el aceite lubricante mineral. Le sugerimos no cambiar el tipo de aceite. El cambio puede ocasionar contaminación por incompatibilidad química.

**PROCEDIMIENTO DE ARRANQUE**

Corrobore las indicaciones del fabricante y compruebe que todas las partes de compresor estén correctamente ensamblados y no falten componentes.

**PROCEDIMIENTO DE ARRANQUE INICIAL:**

Después de tomadas las precauciones de localización, de acuerdo con las normas de la legislación local respecto del tanque, instalación de la red eléctrica, tomacorriente con puesta a tierra para conectar el enchufe y de red de aire comprimido (efectuadas por el cliente) ejecute los siguientes procedimientos:

1. Verifique el nivel de aceite, que debe estar entre las indicaciones máxima y mínima de la varilla.

**⚠ ATENCIÓN**

Este equipo viene de fábrica sin aceite. Para agregarle aceite, hágalo de acuerdo a las instrucciones de este manual.

- Abra totalmente la válvula reguladora de presión.
- Accione el interruptor de encendido.
- Deje el compresor trabajar por unos diez minutos, a fin de permitir la lubricación homogénea de las partes móviles.
- Cierre totalmente la válvula para que el compresor llene el tanque de aire. El compresor se apagará (a través del control de presión) automáticamente cuando el manómetro indique la presión máxima.
- Abra la válvula para liberar el aire comprimido del interior del reservatorio (tanque) de aire, haciendo que su presión interna disminuya. El compresor arrancará (a través del control de presión), automáticamente.
- Cierre la válvula y desconecte el equipo a través del interruptor.
- Abra el drenaje para drenar el agua condensada del reservatorio (tanque) de aire y ciérrelo en seguida.
- Abra la válvula para vaciar totalmente el reservatorio (tanque) de aire y ciérrelo en seguida.

10. Su compresor está listo para operar. Conéctelo a la red de distribución o manguera de aire y accione el motor eléctrico. Cuando el compresor llegue a la presión máxima, abra la válvula para que el aire fluya para la red de distribución o manguera. Verifique si existen filtraciones a lo largo de la tubería utilizando una solución de agua y jabón y soluciónela si es el caso.

El procedimiento de arranque inicial debe ser repetido siempre que ocurra mantenimiento del compresor.

**VERIFICACIONES DURANTE EL PRIMER CICLO DE TRABAJO.**

Es importante que el operador del compresor este presente durante en el primer ciclo de trabajo y verificar los siguientes puntos cuando esta trabajando:

1. El arranque del compresor no sea forzado. Esto es fácil de detectar si al momento de arrancar el motor no gira o se ve forzado. En caso de que esto suceda, contacte inmediatamente a Servicio Técnico Autorizado.

2. Eliminar la vibración del compresor. Si el compresor vibra en exceso, calzarlo correctamente para nivelarlo, esto evitara que el compresor se mueva y dañe su entorno.

3. Apagado del compresor a la presión recomendada. Dependiendo del modelo del compresor (consulte presión máxima en la etiqueta de instrucciones de su compresor), verifique que la presión de paro sea menor al indicado. En caso de que esto no suceda, contacte inmediatamente al Servicio Técnico Autorizado.

4. Desahogo de aire al parar el compresor. Al momento del paro del compresor, debe de abrirse la válvula de desahogo del automático, con el fin de tirar el aire atrapado en el tubo de cobre y el cabezal. Debe de cerrar automáticamente a los 5 segundos aproximadamente. En caso que esta no cierre y siga tirando aire, contacte inmediatamente al Servicio Técnico Autorizado.

**DETALLES PARA LA INSTALACIÓN****Consideraciones**

- Verifique el compresor luego de desembalarlo por daños ocasionados por el transporte.
- Antes de encenderlo, controle el nivel de aceite.

**⚠ ATENCIÓN**

Este equipo viene de fábrica sin aceite. Para agregarle aceite, hágalo de acuerdo a las instrucciones de este manual.

- El compresor debe ser fijado cerca del lugar de trabajo.
- Evite largos caños o extensiones.
- Asegúrese que el aire que sale esté seco y libre de polvo.
- No instale el compresor en lugares mojados o húmedos.
- Todos los compresores son probados en fábrica, cualquier modificación en la regulación como en el regulador de control de presión anula la garantía de los mismos.

**INSTALACIÓN**

⚠ Antes de instalar, operar o reparar su compresor, lea atentamente este instructivo. Siga siempre las instrucciones en él contenidas.

**⚠ PELIGRO**

El compresor puede arrancar automáticamente en cualquier momento. No se acerque a las partes móviles.

**⚠ ADVERTENCIA**

Antes de realizar cualquier reparación en el compresor, asegúrese de desconectarlo de la red eléctrica.

**⚠ ADVERTENCIA**

- Tenga cuidado. Algunas partes del compresor alcanzan altas temperaturas durante su funcionamiento.
- No desmonte las partes de la herramienta cuando el tanque está con presión.
  - No realice ningún tipo de operación ni

mantenimiento sobre el compresor, sin antes desconectarlo de la red eléctrica.

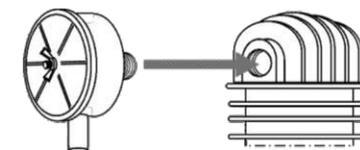
- No ajuste la válvula de seguridad sin prestar la debida atención o sin tomar las precauciones necesarias.
- No utilice el compresor si la tensión presente en su instalación tiene una variación del 10% en mas o menos respecto ala tensión indicada en la etiqueta de datos técnicos.
- Presione el botón del interruptor (apagado) cuando desee detener el compresor. No intente desconectarlo desde el enchufe cuando está en funcionamiento por que es peligroso para su vida.
- Si la válvula de desahogo no funciona cuando se detiene el motor, detenga el compresor y contáctese con el Servicio Técnico Autorizado, evitando así dañar el compresor.
- El aceite lubricante debe estar limpio. En el visor del nivel de aceite que se encuentra en el cárter debe verse el aceite y/o controlarse el nivel en su marca máxima de la varilla de control (según modelo).
- Desconecte el enchufe para cortar el suministro de energía y abra la válvula de salida para descomprimir el tanque.
- Si el cable o enchufe de alimentación eléctrica están dañados, no conecte el compresor hasta que no sea reemplazado.

**1. MONTAJE**

- Retire el producto del embalaje y :
- Coloque las ruedas cuando no estén instaladas.
  - Coloque el filtro de aire.

**⚠ ATENCIÓN**

La colocación del filtro de aire debe realizarse antes de poner en marcha el compresor porque en caso contrario este podría sufrir daños no amparados por la garantía.

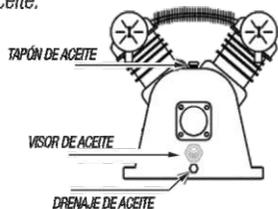




1.3 Retire y reemplace el tapón de transporte instalado en la tapa del cárter, por el tapón de trabajo que se encuentra en la bolsa de accesorios adjuntos, antes de conectar el compresor.

Es indispensable el cambio del tapón porque si pone en marcha el compresor con el tapón ciego, este saldría proyectado con mucha fuerza pudiendo causar lesiones serias. Controle que el nivel de aceite se encuentre a la altura del punto rojo del visor. Si falta reponga con el aceite adecuado.

1.4 Verifique los niveles de aceite de su cabezal desde la mirilla. El aceite debe de cubrir el punto rojo como se muestra en el recuadro de abajo, en caso de tener en exceso, sacar el aceite por el dren de aceite, en caso de hacerle falta, poner aceite para compresor desde el tapón de aceite.



### ATENCIÓN

Este equipo viene de fábrica sin aceite. Para agregarle aceite, hágalo de acuerdo a las instrucciones de este manual.

1. Se deberá utilizar aceite específico para compresores. Se recomienda utilizar SAE 30 + 10°C / SAE10 -10°C
2. Nunca utilice aceite de baja calidad.
3. Mantenga el nivel de aceite en la mitad del visor.



El exceso de aceite no solo es un desperdicio de recursos sino que también genera acumulación de partículas de carbón en las salidas de la

válvulas reduciendo la eficiencia. Por otra parte, la falta de lubricación provocará fallas prematuras en la bomba y acortará su vida útil.

### ATENCIÓN

Se deberá de hacer el primer cambio total de aceite a las primeras 50 horas de trabajo, esto con el fin eliminar el aceite con impurezas del cabezal y evitar daños en el equipo.

## 2. LOCALIZACIÓN

Posicione el compresor en un área bien ventilada, libre de rayos solares, lluvia o cubierta y libre de polvo, productos inflamables, gases, gases tóxicos, humedad o cualquier tipo de contaminación. La temperatura ambiente recomendada para el trabajo es: mínima de 5°C y la máxima de 40°C. Con la finalidad de evitar daños al compresor, se debe de instalar en un piso nivelado, con una base lo suficientemente fuerte y rígida para sostenerlo sin vibrar. Le recomendamos le coloque una calza bajo las patas del tanque para nivelarlo en caso de que sea necesario y evitar que se mueva o vibre excesivamente.

## 3. POSICIONAMIENTO

La unidad se debe de instalar a una distancia de por lo menos 80cm. de cualquier pared o obstrucción, esto le garantizará el flujo libre de aire para enfriar el compresor y suficiente espacio para darle mantenimiento. Mantenga limpia el área del compresor, las áreas desordenadas y oscuras favorecen los accidentes.

### PRECAUSIÓN

No utilice ni exponga el compresor en la lluvia o en lugares mojados, tampoco utilice el compresor en atmósferas explosivas (con líquidos, gases o sustancias inflamables).

### PRECAUSIÓN

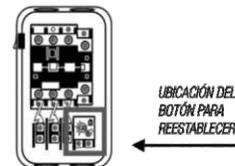
Mantenga a distancia segura del área de trabajo, tanto a niños como a visitantes. No permita que personas ajenas distraigan al operador ni toque el compresor o sus extensiones eléctricas.

## 4. CALIDAD DEL AIRE COMPRIMIDO

En servicios donde la calidad del aire



Según el modelo del compresor variara el tipo de arrancador. A pesar que todos cumplen la misma función, el diseño en el interior cambia entre cada uno de ellos. El botón para restablecer el arrancador lo podemos encontrar en el área inferior derecha del arrancador.



LIBRACIÓN DEL BOTÓN PARA REESTABLECER

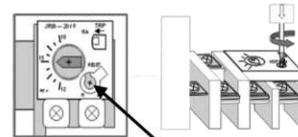
A continuación se explica a detalle como restablecer cada uno de los modelos:

A. Este modelo de arrancador usualmente se encuentra en compresores de 3HP trifásicos. Para restablecer el uso, se debe de oprimir el botón reset (ver imagen izquierda), hasta que este quede a unos 3 milímetros de la estructura plástica negra (ver imagen derecha).



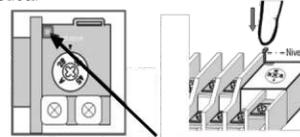
BOTÓN PARA REESTABLECER.

B. Este modelo de arrancador usualmente se encuentra en compresores de 3HP bifásicos y 5 trifásicos. Para restablecer el uso, con ayuda de un destornillador de cruz (ver imagen derecha), presionar el botón reset y girarlo unos grados a la derecha, hasta que tope, quedando abajo.



BOTÓN PARA REESTABLECER.

C. Este modelo de arrancador usualmente se encuentra en compresores de 5HP bifásicos y 10HP trifásicos. Para restablecer el uso, se debe de oprimir el botón reset (ver imagen izquierda), hasta que este quede el línea de la estructura plástica.

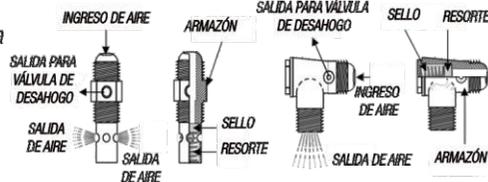


BOTÓN PARA REESTABLECER.

## VÁLVULA CHECK (ANTIRETORNO)

Las válvulas check, también llamadas de retención o anti-retorno, tienen como propósito permitir el ingreso del aire al tanque y a su vez impedir que el mismo aire regrese hacia el cabezal. El perfecto funcionamiento de la válvula check es indispensable para que el compresor funcione de manera correcta; prevenir el contra flujo del aire es importante ya que no solo puede disminuir la presión en el tanque, si no que también podría dañar el cabezal.

Existen muchos tipos de válvulas check, los compresores utilizan dos tipos de check principalmente el tipo lineal y el tipo escuadra. El funcionamiento mecánico de cualquier tipo de válvula check es muy simple, esta compuesto básicamente por un armazón, un resorte y un sello.



Para el correcto funcionamiento de su válvula check, es necesario un sello perfecto para que de esta manera se evite el retorno del aire. Ocasionalmente los compresores por ser nuevos o los que se encuentran en un ambiente contaminado tienden a presentar fallas en el sello. Esto se debe a que el aire pasa con algún tipo de impureza o basura que se atasca en el sello del check impidiendo regresar el sello a su lugar y sellar por completo el paso del aire. Esta falla provoca que el aire atrapado en el tanque se regrese a la tubería y se libere por la válvula de desahogo mientras el compresor esta apagado.

La función normal de la válvula de desahogo del automático es drenar el aire atrapado en la tubería y en el cabezal, liberándolo a la atmósfera al momento en que se apaga el compresor; esta función dura menos de 5 segundos. Si usted detecta que la válvula de desahogo sigue tirando aire y no cierra, nos indica que la válvula check no esta sellando y será necesario contactar al Servicio Técnico Autorizado.



dentro del tanque.

Antes de purgar el tanque, es necesario dejarlo a 0 PSI de esta manera se evitará la salida de los líquidos a presión y evitar accidentes.

Cuando el tanque ya no tenga presión, aflojar la purga poco a poco, hasta que comiencen a salir el líquido (en caso de que exista). De ser necesario quitar toda la purga para mejor fluidez. Para evitar que el líquido quede estancado en el tanque, incline el compresor formando una pendiente y así ayudar con el flujo de líquidos. Al finalizar vuelva a colocar la purga en su lugar, asegurándose que esta quede ajustada y no presente fugas de aire.



**FILTRO DE AIRE**

Todos los compresores cuentan con un (os) filtro (s) de aire en la (s) entrada (s) de aire del cabezal. La función de estos, es filtrar el aire de impurezas, de esta manera impide el ingreso de partículas al cabezal.

Existen diferentes tipos de filtros de aire, cada uno diseñado para un modelo de cabezal específico, pero todos se componen de la misma manera.

**FILTRO DE ABSORCIÓN**

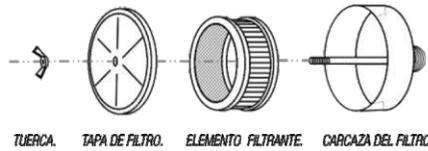
Es importante limpiar o cambiar el elemento filtrante periódicamente. Para poder acceder a éste, debe de desenroscar la tuerca y quitar la tapa del filtro.

**⚠ ATENCIÓN**

Nunca opere su compresor sin el filtro, podría dañar su equipo y perder la garantía.

Para limpiar el elemento, utilice aire a presión, siempre disparándolo desde la parte interna del elemento, hasta que este quede libre de partículas. En caso de que se encuentre saturado y ya no sea posible limpiarlo, sustituya el elemento. Instale el elemento en la caja del filtro así como la tapa y la tuerca, apretando

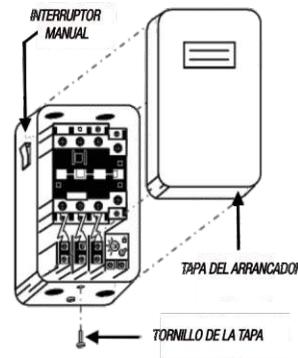
levemente.



**ARRANCADOR TERMOMAGNÉTICO**

Algunos modelos de compresores cuentan con protección para el motor eléctrico, llamado arrancador termo magnético. Su función principal es controlar un motor eléctrico tanto en arranque, como en parada, así como su protección del motor mismo. Los motores tienen un "protector térmico", en caso que la corriente del motor exceda un valor establecido, para interrumpir la corriente y así protegerlo contra sobrecargas.

Usted puede utilizar el interruptor manual para permitir que funcione su compresor de manera normal o mantenerlo apagado. Si el compresor no estuviese en uso durante tiempos prolongados se recomienda que lo tenga en posición apagado.



**RESTABLECER ARRANCADOR TERMOMAGNÉTICO**

Si el motor del compresor fue expuesto a una variación en el voltaje, es muy probable que el arrancador se proteja y sea necesario restablecerlo para poder hacer funcionar el compresor nuevamente. Para ello será necesario remover el tornillo de la tapa, para



comprimido debe ser sin partículas de polvo, es necesaria la instalación de un filtro de aire especial después del compresor o próximo al lugar de trabajo.

**5. CONEXIÓN ELÉCTRICA**

Para evitar fallas eléctricas, la instalación eléctrica debe de ser hecha por profesionales.

5.1 Consulte un técnico especializado para evaluar las condiciones generales de la red eléctrica y seleccionar los dispositivos de alimentación y protección adecuados.

5.2 Deben ser seguidas las recomendaciones de la norma del país sobre instalaciones eléctricas.

5.3 Los cables de alimentación deben ser dimensionados de acuerdo con la potencia del motor, tensión de la red y distancia de la fuente de energía eléctrica.

5.4 Verifique que la ficha de alimentación sea conectada a un enchufe con la misma configuración.

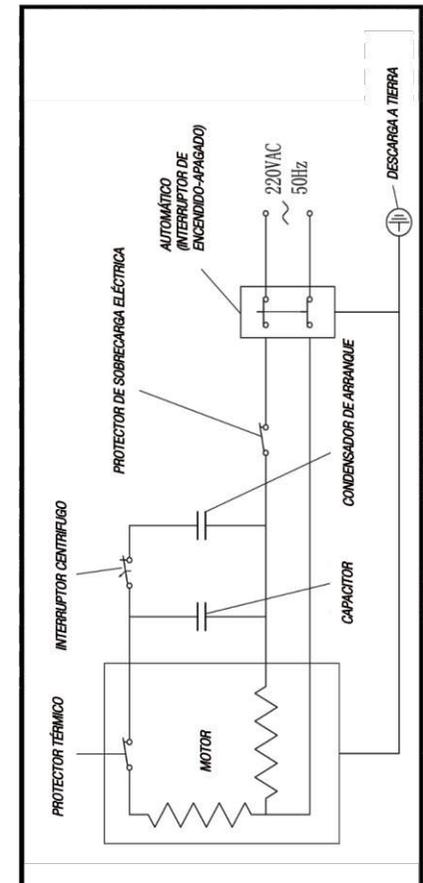
5.5 Este producto debe estar conectado a tierra. En caso de cortocircuito, la conexión a tierra reduce el riesgo de choque eléctrico, a través del cable de descarga de la corriente eléctrica.

5.6 Nunca utilice extensiones eléctricas con este producto, el uso de estas podrían dañar el motor, arrancador o el automático de su compresor y dejar sin validez la garantía. En caso de ser necesario llevar aire a una distancia extensa, es recomendable que utilice una manguera de aire más larga y que el compresor se conecte lo mas cercano a su toma principal eléctrica, de esta manera evitaremos caídas en el voltaje.

5.7 Conecte el compresor a la toma principal eléctrica y verifique que el voltaje instalado sea el correspondiente con el voltaje del compresor. Evite que maquinaria u otros aparatos trabajen en la misma línea eléctrica, de esta manera evitara caídas en el voltaje que podrían dañar su equipo.

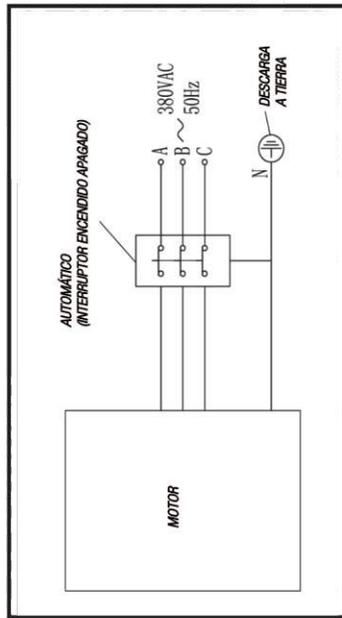
5.8 En los compresores cuyo voltaje sea trifásico, verifique que la polea y el volante giren a la dirección indicada en la etiqueta que indica con una flecha la dirección de giro (generalmente ubicada en el motor o en la jaula protectora de la correa); en caso de que giren en la dirección opuesta, se debe de invertir los polos eléctricos en su conexión eléctrica. Trabajar el compresor con la dirección opuesta lo dañaría y no cumpliría con su funcionamiento.

**DIAGRAMA ELÉCTRICO COMPRESORES MONOFÁSICO**



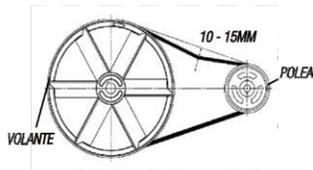


### DIAGRAMA ELÉCTRICO COMPRESORES TRIFÁSICOS



### TENSIÓN DE LA CORREA

La tensión correcta de la correa es de suma importancia para un compresor de aire seguro y confiable. Una correa muy ajustada puede dañar los rodamientos y causar una falla prematura del motor. Estas fallas no serán cubiertas por la garantía. Una correa que no esté tirante puede causar un desempeño pobre y calor excesivo debido a que puede soltarse y provocar fallas prematuras de los componentes. Para verificar la tensión de la correa, empuje suavemente hacia abajo a mitad de camino entre las dos poleas. La correa debería moverse solamente entre 10mm-15mm



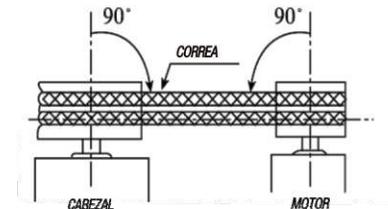
Si la correa se mueve más de esta cantidad de mm necesitará ajustarla. Para ajustar la tensión de la correa, siga estos

simples pasos:

1. Afloje los tornillos del motor.
2. Deslice el motor hacia delante o hacia atrás a la posición correcta.
3. Ajuste los tornillos del motor.
4. Verifique la tensión de la correa y repita si fuera necesario.
5. Si duda al intentar los pasos anteriores, consulte con el Servicio Técnico Autorizado..

### CORREA DERECHA

Es sumamente importante que la correa permanezca derecha para un compresor de aire seguro y confiable. La correa debe correr siempre en una línea recta entre las dos poleas. Si la correa se encuentra en un ángulo, esto puede causar torceduras o desgastes en los componentes. Es no será cubierto por la garantía. La correa debe correr paralela al lado del tanque. Si no fuera así, ajústela.



Para ajustar la correa derecha, siga estos pasos:

1. Afloje los tornillos del cabezal de aire.
2. Deslice la bomba a la posición apropiada.
3. Ajuste los tornillos de la bomba.
4. Verifique que la correa esté derecha y repita si fuera necesario.
5. Verifique la tensión de la correa y corrija si fuera necesario.

### REEMPLAZO DE LA CORREA

La correa necesitará reemplazo si se ha dañado, desgastado o alcanzado las 500 horas de uso aproximadamente. Para reemplazarla siga los pasos:

1. Retire los tornillos de la jaula protectora de la correa.
2. Retire el frente de la jaula protectora de la correa.
3. Afloje los tornillos del motor.
4. Remueva la correa.
5. Limpie ambas poleas con un paño suave.



**NO USE NINGÚN LUBRICANTE o solvente ya que podría dañar la correa nueva al hacerla resbaladiza.**

6. Ajuste la nueva correa.
7. Ajuste la tensión correcta de la correa.
8. Coloque nuevamente el frente de la jaula protectora de la correa.
9. Ajuste nuevamente los tornillos de la jaula protectora de la correa.
10. Verifique que la correa este derecha y tensa. Ajústela si fuera necesario.

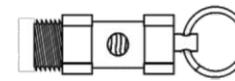
### PRECAUSIÓN

El compresor nunca debe funcionar sin la jaula protectora de la correa, caso contrario podría causar daños físicos y materiales.

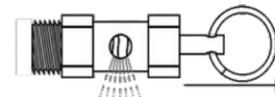
### VÁLVULA DE SEGURIDAD

Todos los compresores son provistos de una válvula de seguridad para prevenir una excesiva presión en el tanque. Las válvulas de seguridad vienen calibradas de fábrica, no las modifique de ninguna manera. En caso que un ajuste fuese necesario contacte al Servicio Técnico Autorizado.

Verifique manualmente el funcionamiento de la válvula de seguridad al menos 5 veces por semana.



VÁLVULA DE SEGURIDAD EN REPOSO



VÁLVULA DE SEGURIDAD ACCIONADA (TIRAR DE LA ARGOLLA PARA ACCIONAR)

### LECTURA DEL MANÓMETRO

Es indispensable familiarizarse con el manómetro del compresor. Existen diferentes tipos de

unidades de medida para la presión de aire, siendo el mas utilizado las libras sobre pulgada cuadrada, coloquialmente conocida solo como libras o por sus siglas en inglés PSI. Los manómetros utilizados en estos compresores utilizan las PSI/ Bar como unidad de medida principal.

Conforme el compresor trabaje, el manómetro marcará la presión instantánea del aire en el tanque. Es importante monitorear constantemente la presión almacenada, ya que si esta sobrepasa la presión máxima (Dependiendo del modelo del compresor será 8 Bar/120 PSI o 12 Bar/170 PSI, consulte etiqueta de instrucciones adherida al compresor) existiría riesgo de explosión. En caso de que exceda la presión máxima, comuníquese inmediatamente con el Servicio Técnico Autorizado para un ajuste en su compresor.

A continuación algunos ejemplos de marcación del manómetro:



0 BAR/PSI, SIN PRESIÓN EN EL TANQUE.

5.5 BAR/80 PSI DE PRESIÓN EN EL TANQUE.

12.4 BAR/180 PSI RIESGO DE EXPLOSIÓN.

### ARRANQUE AUTOMÁTICO

El automático del compresor es el interruptor que manda la señal de paro y arranque a su compresor a medida que disminuye y aumenta la presión. Este dispositivo ya viene calibrado de fábrica, la manipulación interna invalidaría la garantía.

El interruptor de encendido en la posición de encendido (ON), pone el compresor en modo automático, de esta manera el compresor se apagará y se prenderá automáticamente conforme a la presión contenida en el tanque. En la posición apagado (OFF), pone al compresor en una posición de reposo, de esta manera aunque la presión en el tanque baje, el compresor no se encenderá hasta que la palanca sea puesta nuevamente en la posición encendido "ON".

### PURGADO DEL TANQUE

Todos los compresores cuentan con una purga